

BOTAMENT® VM 10

Vergussmörtel

BOTAMENT® VM 10 ist ein einkomponentiger, hydraulisch abbindender Mörtel mit hoher Fließfähigkeit für den kraftschlüssigen Verguss von Stahl- und Betonteilen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- ❖ Entspricht der DAfStb – Richtlinie (VeBMR)
- ❖ Für Vergusshöhen ab 10 mm
- ❖ Hohe Frost- und Tausalzbeständigkeit
- ❖ Ohne korrosionsfördernde Bestandteile und chloridfrei
- ❖ Hohe Früh- und Endfestigkeit
- ❖ Hoch fließfähig
- ❖ Kraftschlüssige, hohlraumfreie Verbindung zwischen Vergussteilen

Anwendungsbereiche

- ❖ Verguss von Betonfertigteilen
- ❖ Unterguss von Präzisionsmaschinen
- ❖ Verguss von Stahleinbauteilen und Rinnen
- ❖ Verbindung von Fertigteilstützen in Betonfundamenten
- ❖ Fixierung von Bolzen, Schienen und Ankerschrauben

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- ❖ sauber und frostfrei
- ❖ tragfähig
- ❖ frei von Fett, Anstrichen, Zementspiegeln, Trennmitteln und losen Teilen

Außerdem zu beachten:

- ❖ trockene und saugende Untergründe vornässen (stehende Nässe vermeiden)
- ❖ glatte Untergründe sind vorab ausreichend aufzurauen

Technische Daten

Materialbasis	Schnellzementkombination mit mineralischen Füllstoffen und Additiven
Lieferform	25 kg- Sack
Lagerung	kühl und trocken mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Dichte	~ 2,3 kg/ dm ³
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 80 °C
Fließmaßklasse	f1
Schwindklasse	SKVM III
Frühfestigkeitsklasse	A
Druckfestigkeitsklasse	C 50/60
Quellmaß	> 0,1 %
Anmischverhältnis	~ 3,0-3,25 l Wasser/ 25 kg
Verarbeitungszeit	~ 30 Minuten
Vergusshöhe	ab 10 mm
max. Vergusshöhe	75 mm
Körnung	0 - 3 mm
Verbrauch	~ 2,05 kg/ dm ³
Ergiebigkeit	~ 0,49 dm ³ / kg
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Expositionsklasse	XO, XC4, XD3, XS3, XF4, XA2, XM2
Fließmaß	nach 5 Minuten: > 600 mm nach 10 Minuten: > 550 mm nach 30 Minuten: > 500 mm
Reinigungsmittel	
im frischen Zustand	Wasser
im ausgehärteten Zustand	Zementschleierentferner

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von + 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

BOTAMENT® VM 10

Vergussmörtel

Verarbeitung

- ❖ anmischen mit kaltem, sauberem Wasser unter ständigem Rühren mind. 3 Minuten mit langsam laufendem Rührwerk
- ❖ danach BOTAMENT® VM 10 zügig einbauen
- ❖ bereits im Ansteifen befindliches Material nicht nochmals aufrühren und weiterverarbeiten

Wichtige Hinweise

Bei hohen Temperaturen oder direkter Sonneneinstrahlung ist die Oberfläche von BOTAMENT® VM 10 nach dem Einbau durch geeignete Nachbehandlungsmaßnahmen vor zu schneller Austrocknung zu schützen.

Im Außenbereich ist darauf zu achten, dass ein direkter Zutritt von Feuchtigkeit an die Grenzfläche zwischen verzinktem Einbauteil und Vergussprodukt vermieden wird.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter www.botament.com zur Verfügung.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

BOTAMENT® VM 10 darf nicht mit Additiven oder Zuschlagstoffen versetzt werden.

Anmerkung: Die hier gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Ausgabe D-1311. Weitere technische Details entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern unter www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop